



ГУДВИЛЛ

Производство кровельных,
гидроизоляционных и антикоррозионных
материалов холодного нанесения

Дополнительная инструкция по работе с полимерной мастикой «ДельС-ВР»

(дополнение к технологической карте от 15.01.2014.)

1/ Подготовка основания для нанесения мастики:

1.1. тщательно очистить поверхность основания от песка, пыли, грязи, льда/снега, масляных пятен, формовочного масла и цементного молочка непосредственно перед нанесением. Грунтование поверхности сторонними грунтовками/праймерами не требуется;

2/ Подготовка мастики к работе:

2.1. тщательно перемешать материал непосредственно перед применением – в течение, не менее, чем 3-х минут, по всей глубине в таре производителя, с использованием строительного миксера, либо дрели со спец. насадкой;

2.2. при работе в зимнее время рекомендуется предварительный нагрев мастики до температуры +10°C – для облегчения работы с ней;

3/ Нанесение материала:

3.1. работу с мастикой возможно производить до температуры окружающей среды -20°C;

3.2. материал наносить послойно, не менее, чем в 2 (два) слоя, с обязательным полным высыханием промежуточных слоев. Степень высыхания промежуточных слоев определять «на отлип» - материал должен быть отвержден настолько, чтобы не прилипать к руке при надавливании;

3.3. общий расход материала «**ДельС-ВР**» должен быть не менее 3 (трех) кг на 1 м²;

3.4. нанесение материала производить установкой безвоздушного напыления (типа «Graco Mark V», «Mark X» «Duty Max», либо аналогичной) или ручным инструментом (кисть, валик);

3.5. наносить материал, в местах примыканий и швов, с обязательным межслойным армированием (геотекстилем, либо стеклохолстом), нанесение на битумосодержащие основания производить с обязательным межслойным армированием по всей площади нанесения;

3.6. категорически запрещается разбавлять материал какими-либо растворителями, либо добавлять в материал какие-либо примеси!



ГУДВИЛЛ

Производство кровельных,
гидроизоляционных и антикоррозийных
материалов холодного нанесения

4/ Очистка оборудования:

4.1. Очистку ёмкостей, оборудования и инструментов следует производить сразу же по окончании работ при помощи орто-ксилола, либо уайт-спирита. Не отвердевшая мастика смывается горячей водой с мылом, либо удаляется при помощи уайт-спирита. Отверждённая мастика удаляется механическим способом.